

IN BY SEALPAC® Focus



Innovadoras soluciones de envasado
para confitería y frutos secos

Su producto en el enfoque

Soluciones de envasado para los mercados de futuro

Los envases de hoy en día deben cumplir con una multitud de requisitos. Además de la máxima seguridad alimentaria y una protección óptima de su producto, los fabricantes de confitería y frutos secos de alta calidad esperan la máxima eficacia en el proceso de producción. Sus envases deben ofrecer protección contra la humedad, prolongar la duración de almacenamiento de los productos sensibles al calor como los chocolates y las trufas, así como retrasar el proceso de oxidación de las grasas que contienen los frutos secos.

Los minoristas exigen una duración de almacenamiento lo más larga posible, una apariencia atractiva que despierte el interés de compra y las mejores propiedades logísticas. Entre las expectativas de los consumidores están los ingredientes de primera calidad y la facilidad de apertura. Los formatos de envase llamativos deberán suscitar en ellos el deseo de comprar los tentempiés dulces ó salados, mientras que los diseños originales llamarán la atención sobre los productos de moda, como los superalimentos. Por último, pero no menos importante, la sostenibilidad se ha convertido en un factor decisivo en los hábitos de compra de los consumidores. La mejora de la protección del medio ambiente y la reducción de los residuos plásticos ha dado lugar a una industria de los envases destinada a aumentar las tasas de reciclaje y al desarrollo de soluciones de envases alternativas.

Innovaciones en frescura

Con su gran percepción para las tendencias innovadoras, SEALPAC aplica estos aspectos a sus productos, sistemas, soluciones y prestaciones de servicio. En cooperación con los principales fabricantes de materiales de envasado, desarrollamos conceptos integrales que se orientan a la aplicación práctica, para que su producción se vuelva aún más eficiente en términos de costes y, por lo tanto, más rentable. Al elaborar soluciones de envasado más sostenibles, nos centramos en la reducción de materiales, la mejora de la capacidad de reciclaje y la posibilidad de separar el envase en componentes individuales, siempre manteniendo como criterio el diseño de un envase seguro e higiénico para sus productos que pueda fabricarse de forma fiable y que mantenga su funcionalidad.



Alto rendimiento, innovación, eficiencia

Tecnología líder para el termosellado de bandejas y el termoformado

Tanto si es usted un fabricante mediano con una amplia gama de productos o una empresa industrial de alta producción, en SEALPAC podrá encontrar máquinas eficientes de todos los tamaños con un espectro de aplicación muy amplio, concebidas para el envasado de confitería o frutos secos para multitud de aplicaciones. La última generación de nuestros equipos de alta tecnología seduce con su alto grado de innovación y abre de esta manera nuevas dimensiones de precisión y eficiencia.

Además, los equipos de SEALPAC siempre proporcionan un máximo de flexibilidad. Gracias a nuestros innovadores sistemas de intercambio rápido de herramientas, que reducen considerablemente los tiempos de parada de la máquina y permiten que el operador las pueda manejar con facilidad, podrá utilizar una amplia gama de aplicaciones en una misma y única máquina.

Tanto si disponen de sistemas de control en línea como si no, nuestros clientes se benefician de sistemas fiables y duraderos, de bajo consumo energético y con bajos requerimientos de mantenimiento, que pueden ser ampliados o reequipados posteriormente.

Alcanzamos una sostenibilidad mayor mediante el ahorro de consumibles. Con nuestras termoselladoras procesamos bandejas ultra ligeras sin perjuicio de la productividad. Con nuestros equipos de termoformado, creamos envases partiendo de films cada vez más finos para distintas aplicaciones gracias a nuestro sistema Rapid Air Forming.



TERMOSELLADORAS DE BANDEJAS de la serie A: tecnología innovadora, máxima productividad, integración sin problemas en líneas existentes de producción.



EQUIPOS DE TERMOFORMADO: de la serie RE y PRO: máxima higiene, máxima flexibilidad con la solución All-in-One, rentabilidad y larga vida útil.

EasyLid®: ¡haga tres de dos!

La bandeja recerrable que protege el medio ambiente

EasyLid® es el nombre de un innovador sistema de envasado para frutos secos, dulces y otros tentempiés. Además del borde de sellado habitual, las bandejas patentadas EasyLid® poseen un anillo perforado. Cuando se aplica el film superior, se utiliza una soldadura pelable en el borde de sellado habitual, mientras que el anillo adicional se sella herméticamente durante el mismo proceso. Al abrir la bandeja por primera vez, la función de la tapa se activa automáticamente.

EasyLid® permite reducir los costes a lo largo de toda la cadena de producción. Para los fabricantes, los costes de inversión se reducen al no requerir un sistema de tapado. Además, este innovador concepto permite ahorrar tiempo y espacio en su valiosa área de producción, reduce las necesidades de almacenamiento y minimiza los residuos de envases. El concepto EasyLid®, como tal, contribuye a una mayor sostenibilidad y eficiencia en el proceso de envasado. Reconocido por su impacto en el medio ambiente, el sistema EasyLid® ya ha sido galardonado con varios premios internacionales de envasado.

*EasyLid® es un desarrollo conjunto de Sealpac GmbH and Naber Plastics b.v.



Bandejas recerrables

Sellado herméticamente y con un aspecto atractivo: los tentempiés como los frutos secos y las frutas deshidratadas permanecen frescos y crujientes durante toda su duración de almacenamiento al estar envasados bajo atmósfera modificada con una tapa recerrable.



Envases a granel

Envases funcionales que proporcionan una protección óptima: los envases Flex-Flex-Vacío son perfectamente adecuados para grandes cantidades de frutos secos. Sellados de forma segura, estos envases son transportados a las tiendas para su posterior procesamiento.



Soluciones listas para servir

Presentado directamente en la mesa para sus invitados o simplemente un tentempié para llevar: las bandejas con prácticas tapas a botón garantizan una frescura óptima, diseños atractivos y mucho espacio para la publicidad.



DaybyDay

Multitud de variedades, un solo envase: DaybyDay garantiza una frescura óptima para cada porción de sus tentempiés. Las cavidades bien selladas pueden separarse entre sí mediante una perforación. Cada porción se abre fácilmente usando el sistema EasyPeelPoint de SEALPAC.

Envasado sin contacto

Higiénico a la vez que práctico: esta innovadora bandeja con un pico único permite verter el producto del envase sin tocarlo. Después de abrir la bandeja con el film perforado, la frescura queda garantizada gracias a la tapa especial a presión.

Cajas de tentempiés

Mezcla de tentempiés de colores, aspecto elegante: las pequeñas golosinas resultan muy atractivas en envases separados combinados en una caja de lujo. Como cada porción está sellada por separado, su larga duración de almacenamiento y frescura quedan garantizados.

Envases reciclables

Placeres para llevar, desecho sostenible: esta bandeja recerrable es perfectamente adecuada para un bocado rápido por el camino, pero también puede separarse después entre sus componentes individuales (plástico y papel) para un reciclaje óptimo.

SkirtAll®

Aspecto artesano a la vez que alta eficiencia de envasado: con este sistema de envasado único sus bocaditos salados o dulces refinados resultan atractivos en el estante de la tienda. SkirtAll® le devuelve la sensación de productos caseros según la receta secreta de la abuela y le ofrece oportunidades ilimitadas de marca.



EasyPeelPoint

EasyPeelPoint

Con el sistema EasyPeelPoint hemos trasladado la esquina de apertura del envase hacia el interior del contorno del envase. El nuevo sistema revolucionario de apertura ayuda al consumidor a abrir el envase. La esquina del film superior se presiona contra una cavidad y se despegará así del borde de sellado. El film se puede retirar íntegramente de forma muy fácil.

El sistema EasyPeelPoint puede emplearse para todas las alturas y profundidades de un envase, no altera los formatos estandarizados de envases y por tanto no altera ni los procesos logísticos ni las especificaciones convencionales. El nuevo sistema evita, además, una divergencia costosa de la línea de corte del equipo, así como una soldadura en frío accidental en caso de aplicaciones de termoformado.

Los envases dotados de este sistema de fácil apertura, se pueden integrar en todas las termoselladoras y termoformadoras SEALPAC.



Duo: ¡más flexibilidad es casi imposible!

Dos formatos de bandeja diferentes en una sola acción

El sistema DUO de SEALPAC garantiza una flexibilidad máxima. Gracias a una exclusiva tecnología de moldes, se pueden sellar dos bandejas de diferentes alturas y formas al mismo tiempo. Mediante un asa, cada envase sellado puede ser activado o desactivado, de modo que los dos formatos pueden utilizarse simultáneamente o uno después del otro.

DUO de SEALPAC se adapta perfectamente a los tentempiés que consisten en dos ingredientes que deben ser sellados individualmente. Por ejemplo, una bandeja redonda y su correspondiente tapa pueden llenarse con diferentes tentempiés. A continuación, se sellan ambos con un film superior mediante nuestro exclusivo sistema corte interior. El sistema DUO le permite ser creativo en el diseño de nuevos formatos de envase.



Bandejas de dos cavidades

Invasados individualmente para disfrutar juntos: deliciosos tentempiés con múltiples componentes, como galletas con salsa de chocolate, perfectamente presentadas en compartimentos separados con un cierre hermético.



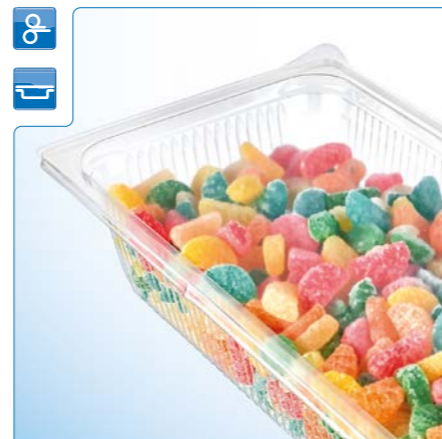
Invasado con sujeción del producto

Protección óptima de los productos de confitería delicados: los envases termoformados, con una forma adaptada a los contornos del producto para una sujeción óptima que garantizan un transporte seguro y un aspecto impecable.



Envases a granel

Grandes volúmenes, envasados de forma segura: productos de confitería, como las mezclas de golosinas, perfectamente protegidas durante el transporte y el almacenamiento en su envase a granel. Asimismo, adecuados para la mezcla y combinación en la venta al por menor.



Aplicaciones de chocolate:

La frescura perfecta para la confitería de alta calidad

Barritas de chocolate

Original, llamativo y lujoso: las barras de chocolate de alta calidad lucen de maravilla en una bandeja prefabricada. El film superior garantiza un sellado de primera categoría y un sabor óptimo.



Chocolates y trufas rellenos

Protección segura, máxima duración de almacenamiento: los mejores chocolates y trufas rellenos se presentan de forma tentadora en su bandeja prefabricada que se ajusta a la lujosa caja exterior. El film superior herméticamente sellado se retira fácilmente de la bandeja por medio de una lengüeta de apertura.



Ediciones limitadas

Invasado único para ocasiones especiales: ya se trate de calendarios de Pascua, Navidad o Adviento, los exquisitos chocolates envasados individualmente se sellan de forma segura y siempre se consumen frescos.



Envases con porciones separables

Duración de almacenamiento óptima, consumo por separado: los chocolates de alta calidad se sellan en porciones más pequeñas para poder disfrutarlos en el momento adecuado. Las porciones restantes se mantienen frescas, lo que se traduce en menos desperdicio de alimentos.



Nuestras tecnologías para su éxito

InsideCut

Las termoselladoras SEALPAC sirven también para el sellado impecable y absolutamente seguro de formas y profundidades extraordinarias de envases. Con el probado corte perimetral InsideCut desarrollado por SEALPAC, se asegura una adaptación con precisión milimétrica del film superior por dentro del borde de sellado: para su excelente presentación.

Rapid Air Forming

Nuestra tecnología de termoformado con el original sistema Rapid Air Forming trabaja sin pistones ni precalentamiento, obtiene calidades de formado notablemente mejores y permite un refuerzo del grosor residual de las esquinas del envase. Tiempos de ciclo más cortos gracias de vacío y aireación más cortos, así como el empleo de films más finos, añaden una rentabilidad adicional a su producción con el sistema Rapid Air Forming.

Map+

Modified Atmosphere Packaging – aún más rápido, fresco y atractivo. El sistema de evacuación e inyección de gas MAP+ desarrollado exclusivamente por SEALPAC garantiza ciclos más cortos, valores optimizados de oxígeno residual y un menor consumo del gas en el envasado de productos frescos.

SoftVacuum

El sistema SoftVacuum le ofrece un envasado al vacío controlado sobre la base de parámetros detallados previamente con válvulas inteligentes y servocontrolado. El procedimiento manipula los productos blandos o delicados con especial cuidado y protege su superficie de eventuales deformaciones.

Forming Innovations

EasyLid® es una marca comercial registrada de SEALPAC GmbH.
DaybyDay, Duo y EasyPeelPoint son marcas de SEALPAC GmbH.
SkirtAll® es una marca comercial registrada de Abarka packaging solutions b.v.

La información adjunta está basada en el estado actual de los datos y conocimientos.
SEALPAC no asume la responsabilidad para las aplicaciones aquí presentadas, ya que los resultados dependen de la consistencia del producto, las condiciones de trabajo y el material empleado.

Versión 03/2020.

SEALPAC – máxima flexibilidad.

Como empresa de alta precisión, estamos comprometidos con los objetivos y el éxito de nuestros clientes. Conjuntamente desarrollamos soluciones con la máxima calidad. De manera flexible y con total dedicación les proponemos soluciones individuales que darán una nueva forma a su futuro.

Su representante de SEALPAC: